

SPEARHEAD

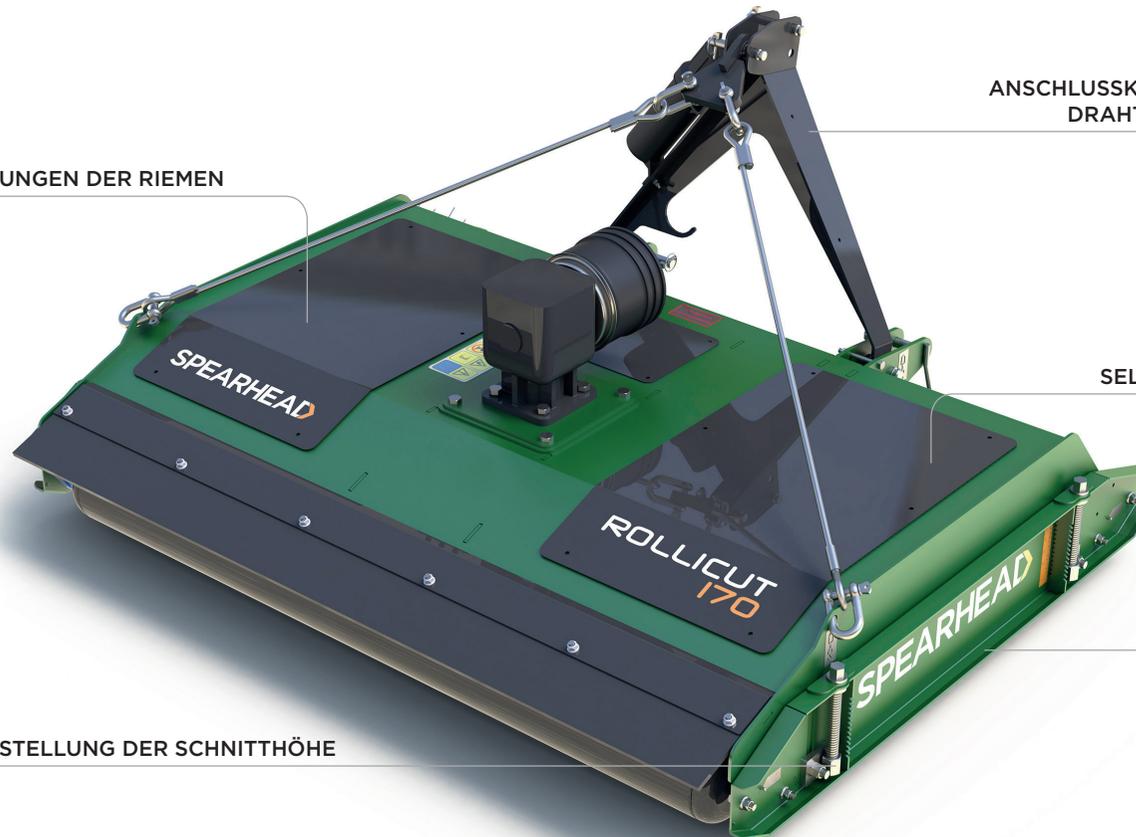
ROLLICUT 170/230



ROLLICUT 170/230 - MERKMALE

INSPEKTIONS- UND
WARTUNGSABDECKUNGEN DER RIEMEN

ANSCHLUSSKOPF DER KATEGORIE 1 MIT
DRAHTSEIL-AUSGLEICHSSTANGE



SELBSTSPANNENDER RIEMENANTRIEB

AUSWECHSELBARE,
ANGESCHRAUBTE KUFENSCHUHE

FEINEINSTELLUNG DER SCHNITTHÖHE



LEISTUNG ZUGMASCHINE



ZAPFWELLENDREHZAHL



TRANSPORTBREITE



3-PUNKT-ANBAU



SCHNITTBREITE



MESSERTYP



ANZAHL DER MESSER



SCHNITTHÖHE

ROLLICUT 170

35 PS (27 kW)

540 U/min

1,86 m (6' 2")



1,74 m (5' 8")

Feinschnitt,
hoher Auftrieb

9

10 mm bis 120 mm
(0,4" bis 4,7")

ROLLICUT 230

45 PS (34 kW)

540 U/min

2,42 m (7' 11")



2,30 m (7' 6")

Feinschnitt,
hoher Auftrieb

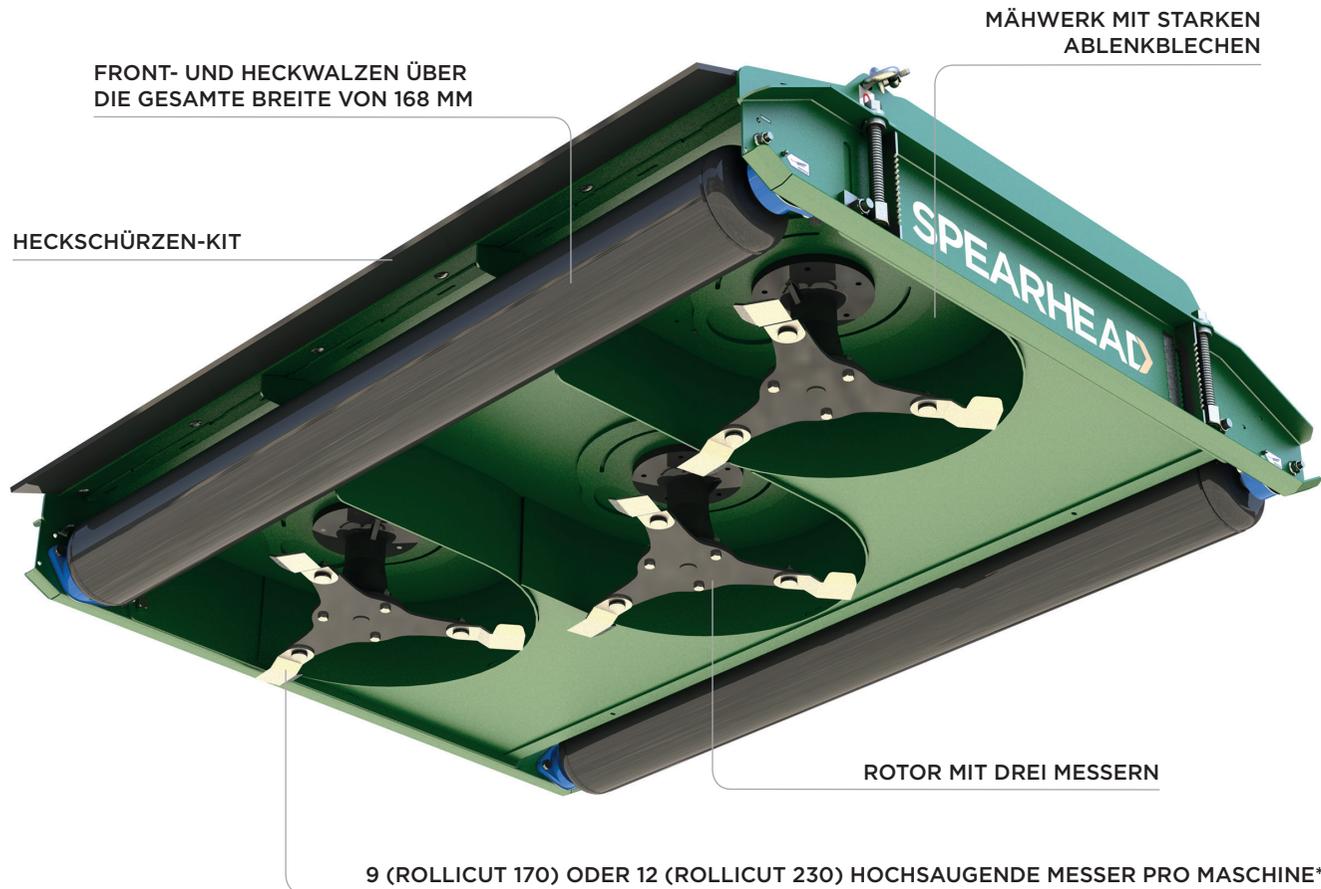
12

10 mm bis 120 mm
(0,4" bis 4,7")

DER KOMPAKTE UND KOSTENGÜNSTIGE SCHLEGELMÄHER



EINRICHTUNGEN



* Abbildung zeigt Rollicut 170
Maschinen der Baureihe Rollicut 170 verfügen über drei Schneidrotoren
Maschinen der Baureihe Rollicut 230 verfügen über vier Schneidrotoren

Der Spearhead Rollicut-Inline-Mäher ist für leichtes Mähen von Anlagen konzipiert und bietet eine qualitativ hochwertige Verarbeitung von Material bis zu 20 mm. Er eignet sich hervorragend für Parks, Golfplätze, Obstgärten und Sportflächen und ist die perfekte Wahl für den Anbau an Kompakttraktoren.

Diese kostengünstige Inline-Reihe ist entweder mit einer Schnittbreite von 1,7 oder 2,3 Metern erhältlich und verfügt über drei hochsaugende Messer pro Rotor, die eine vergleichbare Oberfläche wie herkömmliche Spindelmäher erreichen, jedoch ohne die teuren Wartungskosten.

Der selbstspannende Riemenantrieb sorgt für eine zuverlässige Kraftübertragung und mit 168 mm breiten, fein einstellbaren Front- und Heckwalzen, einem Mähwerk mit starken Ablenkblechen und einer heckseitigen Gummischürze wird ein feiner Mulchschnitt und ein gut verteiltes Finish gewährleistet.

TECHNISCHE DATEN	ROLLICUT 170	ROLLICUT 230
Maschinengewicht	540 kg (1191 lb)	630 kg (1389 lb)
Anhängekupplung	Kat. 1 mit schwimmendem Gabelkopf-Oberlenker	Kat. 1 mit schwimmendem Gabelkopf-Oberlenker
Anhängeposition	Nur Heckmontage	Nur Heckmontage
Schnittbreite	1,74 m (5' 8")	2,30 m (7' 6")
Arbeitsbreite	1,86 m (6' 2")	2,42 m (7' 11")
Gesamtlänge	1,40 m (3' 11")	1,40 m (3' 11")
Höhe der Aufhängung	490 mm (1' 8")	490 mm (1' 8")
Schnitthöhe	10 mm bis 120 mm (0,4" bis 4,7")	10 mm bis 120 mm (0,4" bis 4,7")
Schnittkapazität	20 mm (0,8")	20 mm (0,8")
Empfohlene Leistung der Zugmaschine	35 PS (27 kW)	45 PS (34 kW)
Zapfwellendrehzahl	540 U/min	540 U/min
Getriebe	Gehäuse aus Gusseisen	Gehäuse aus Gusseisen
Antriebswelle	1-3/8" Z6 und 35 mm Abtriebswelle	1-3/8" Z6 und 35 mm Abtriebswelle
Getriebschmiermittel	EP80-90W oder GL-4 / GL-5 Öl	EP80-90W oder GL-4 / GL-5 Öl
Ölkapazität des Getriebe	1,3 Liter	1,3 Liter
Konstruktion der Aufhängung	Vollständige Schweißkonstruktion	Vollständige Schweißkonstruktion
Kufenkonstruktion	Auswechselbare, angeschraubte Kufe	Auswechselbare, angeschraubte Kufe
Messer	Feinschnitt, hoher Auftrieb	Feinschnitt, hoher Auftrieb
Anzahl der Messer	9	12
Messerspitzen-geschwindigkeit	87 m/s	87 m/s
Walzendurchmesser (vorne + hinten)	168 mm (6,5")	168 mm (6,5")

In Deutschland vertrieben von:



www.dabekausen.com

Deutschland: Postanschrift: Jülicher Str. 215, 52070 Aachen - T. 0241 943289 20 - F. 0241 943289 40 - E. info@dabekausen.com

Die Niederlande: Galvaniweg 10, NL-6101 XH Echt - T. 0031-475 48 70 21 - F. 0031-475 48 70 35 - E. info@dabekausen.com

